KABEDUR Email

4 : 1 mit PU Härter 5370 | Aussen & Innen

Merkblatt 954 / Version 20 / 11.2022

Allgemeine Beschreibung

Produkt

KABEDUR Email ist ein schnelltrocknender wetterbeständiger 2K PU Lack mit ausgezeichneten Eigenschaften. Er wurde entwickelt, um verschiedenste Güter aus Metall für den Einsatz im Aussenbereich und Holzwerkstoffe für den Innenbereich zu lackieren.

Dieses Produkt ist auch über das Schnellmischsystem EUROmix erhältlich.

Bindemittel

Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat

Pigmente

Organische und anorganische Pigmente

Einsatz

Maschinenbau, Anlagebau, Stahlbau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke

Eigenschaften

– Zähelastisch
– Schnelle Trocknung
– Keine Vergilbung
– Hohe Kratz- und Schmissfestigkeit
– Hohe Wirtschaftlichkeit
– Gute Wetterbeständigkeit

Glanzgrad

Hochglanz (Art. 14298), Seidenglanz (Art. 14299), Seidenmatt (Art. 14300), Matt (Art. 14508)

Farbtöne

RAL, NCS S, nach Vorlage

Gebinde

1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg

Lagerung

Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis

Gewichtsmässig: 4 : 1 mit PU Härter 5370 (Art. 10481)

Für eine schnellere Trocknung kann PU Härter 5400 Rapid (Art. 13937) verwendet werden. Der Glanzgrad reduziert sich bei Seidenglanz und Seidenmatt.

Verdünnung

Zur Viskositätskorrektur können 10 – 30% PU Verdünner 5320 (Art. 10530), PU Verdünner 5700 Rapid (Art. 14018) oder UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (Art. 10516) zugesetzt werden. Die Verwendung eines fremden Verdünners ist nicht erlaubt.

Topfzeit

Ca. 6 h mit PU Härter 5370 oder ca. 2 h mit PU Härter 5400 Rapid

Applikation

Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), ESTA tauglich
(Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)

Lufttrocknung

Staubtrocken	ca. 45 min	klebfrei	ca. 4 h	grifffest	ca. 8 h
Überlackierbar	ca. 8 h	belastbar	ca. 5 Tage		

Forcierte Trocknung

Ablüften	ca. 30 min	
Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 45 min bei 80°C

Eine forcierte Trocknung kann den Glanzgrad gegenüber Lufttrocknung tendenziell erhöhen.

Trockenschichtdicke

30 – 60 µm

Verbrauch

Theoretisch	100 g/m² bei 40 µm Trockenfilmdicke
Praktisch	170 g/m²

KARL BUBENHOFER AG | Hirschenstrasse 26 | 9201 Gossau SG, Schweiz
T +41 71 387 41 41 | info@kabe-farben.ch | kabe-farben.ch

Ein Unternehmen der **KABE** SwissGroup

EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Geräteeinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten. Für stark der Witterung ausgesetzte Güter empfehlen wir den Einsatz von KABEDUR Lux. Mit einer Zugabe von 10% KABEDUR Strukturpaste (Art. 11296) - berechnet auf Komponente A - wird die Standfestigkeit verbessert. Mit einer solchen von 30% kann ein Strukturlack erzeugt werden. Der Glanzgrad wird dadurch reduziert.

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink, Holzwerkstoffe (nur Innenbereich)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.
Grundierungen	Je nach Bedarf und Untergrund können folgende Grundierungen eingesetzt werden: – REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus – KABEDUR Woodfiller (innen) – SYNTOPRIMER – KABEDUR Grundierfüller

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.10 – 1.30 g/cm³	
Festkörper	Ca. 59 – 62% Gewicht	ca. 55 – 57% Volumen
Flammpunkt	KABEDUR Email PU Härter 5370 PU Härter 5400 Rapid	> 21°C > 21°C > 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.

KARL BUBENHOFER AG | Hirschenstrasse 26 | 9201 Gossau SG, Schweiz
T +41 71 387 41 41 | info@kabe-farben.ch | kabe-farben.ch

Ein Unternehmen der **KABE** SwissGroup